



ЭНМАР MSDO

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЭНМАР MSDO – это линейка высокоэффективных моторных масел нового поколения для всех типов судовых среднеоборотных дизельных двигателей, работающих на топливе с высоким содержанием серы. Они разработаны на основе новейшей комплексной технологии диспергирования с добавлением моющих присадок, что позволяет обеспечить длительный срок службы двигателей и повышения эксплуатационных характеристик.

ПРИМЕНЕНИЕ

- На рынке представлена линейка масел с высоким общим щелочным числом для использования в тронковых двигателях, работающих на тяжелом топливе различного качества с высоким содержанием серы.
- Обеспечивает качественное смазывание зубчатых передач при применении в редукторах, где могут использоваться жидкости с аналогичной вязкостью.
- Подходит для двигателей с турбонаддувом высокой мощности.
- Рекомендуются использовать масла ЭНМАР MSDO для судовых сепараторах в соответствии с инструкциями производителя.
- Подходят для тронковых двигателей MAN (B&W), KHD DEUTZ, PIELSTICK, NIGATA, MAK, DAIHATSU, MIRLESS BLACKSTONE (4-тактных).

РЕКОМЕНДАЦИИ

ЭНМАР MSDO – рекомендовано для использования во всех типах современных судовых среднеоборотистых четырехтактных дизельных двигателях, позволяет подобрать оптимальное соотношение щелочного числа при использовании различных видов топлива.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭНМАР MSDO обеспечивает:

- Увеличенный срок службы двигателя.
- Уменьшение отложений углерода в камере сгорания, выпускных коллекторах, а также в области цилиндров и поршневых колец, благодаря новейшей комплексной технологии моющих присадок.
- Минимальное задираание поршневой группы, колец и вкладышей.
- Отличная защита от коррозионного износа.

ЭНМАР MSDO соответствует требованиям MAN; WARTSILA и Cummins для четырехтактных двигателей.

Технические данные*						
ЭНМАР MSDO		320	330	340	350	355
Вязкость по SAE		30	30	30	30	30
Плотность при 15 °C ,	Кг/л	0.8940	0,9033	0.9110	0.9166	0.9197
Кинематическая вязкость, мм2/с при 40°C	мм2/с	97.0	106.3	102.2	104.3	103.2
Кинематическая вязкость, мм2/с при 100°C	мм2/с	11.10	11.52	11.39	11.66	11.59
Температура вспышки,	°C	>230	>230	>230	>230	>230
Температура застывания,	°C	-15	-15	-15	-15	-15
Общее щелочное число	Mg KOH/g	20	30	40	50	55
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира)	A8.3/90	12	12	12	12	12

Технические данные*						
ЭНМАР MSDO		430	440	445	450	455
Вязкость по SAE		40	40	40	40	40
Плотность при 15 °C ,	Кг/л	0.9091	0,9141	0.9221	0.9237	0.9226
Кинематическая вязкость, мм2/с при 40°C	mm2/s	146	145.2	142.5	143.0	141.1
Кинематическая вязкость, мм2/с при 100°C	mm2/s	14.55	14.69	14.46	14.61	14.30
Температура вспышки,	°C	>230	>230	>230	>230	>230
Температура застывания,	°C	-15	-15	-15	-15	-15
Общее щелочное число	Mg KOH/g	30	40	45	50	55
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира)	A8.3/90	12	12	12	12	12

Технические данные*			
ЭНМАР MSDO		530	540
Вязкость по SAE		50	50
Плотность при 15 °C ,	Кг/л	0.9131	0,9181
Кинематическая вязкость, мм2/с при 40°C	mm2/s	212.6	211.5
Кинематическая вязкость, мм2/с при 100°C	mm2/s	19.18	19.10
Температура вспышки,	°C	>230	>230
Температура застывания,	°C	-15	-15
Общее щелочное число	Mg KOH/g	30	40
Стадия отказа FZG (нагрузки до задира)	A8.3/90	12	12

*Вышеуказанная информация предоставляет типовые свойства, которые считаются репрезентативными. Возможны небольшие отклонения от значений, которые не повлияют на производительность.

ЗДОРОВЬЕ, БЕЗОПАСНОСТЬ И ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Информация об этом продукте доступна в Паспорте безопасности материала ENMAR (MSDS) в качестве руководства по мерам предосторожности и принципам безопасного обращения с этим продуктом, и его утилизации. Для получения дополнительной информации мы рекомендуем вам просмотреть MSDS. При правильном обращении никаких специальных мер предосторожности не предлагается.

Выпущено компанией ООО "Марин Энерджи"

Последнее обновление от 15 января 2025 г.